

CATALOGUE DES DÉFAUTS SUR FILS MACHINES FM

DIRECTION OPÉRATIONNELLE ACHAT

16 AVRIL 202<u>4</u>

OBJET

Le niveau de qualité visé est un produit sans défaut.

Ce document a pour objet de définir :

- Les anomalies qui peuvent être rencontrées sur les achats de Fil Machine (catégorie Métal).
- Le niveau de qualité qui peut être toléré pour chaque anomalie qui, dans certains cas précis, seront identifiées et signalées au client.

DOMAINE D'APPLICATION:

Ce document est à utiliser par tous les fournisseurs de Fil Machine du groupe MICHELIN au niveau monde.

SOMMAIRE

1 – Moyens de détection	4
2 – Spécifications	4
3 – Liste des défauts nécessitant un aspect visuel	4
4 – Règle d'actions :	5

1 - Moyens de détection

A réception, par examen visuel lors du contrôle d'aspect des couronnes (coil)

Lors de la préparation des échantillons servant aux contrôles réception

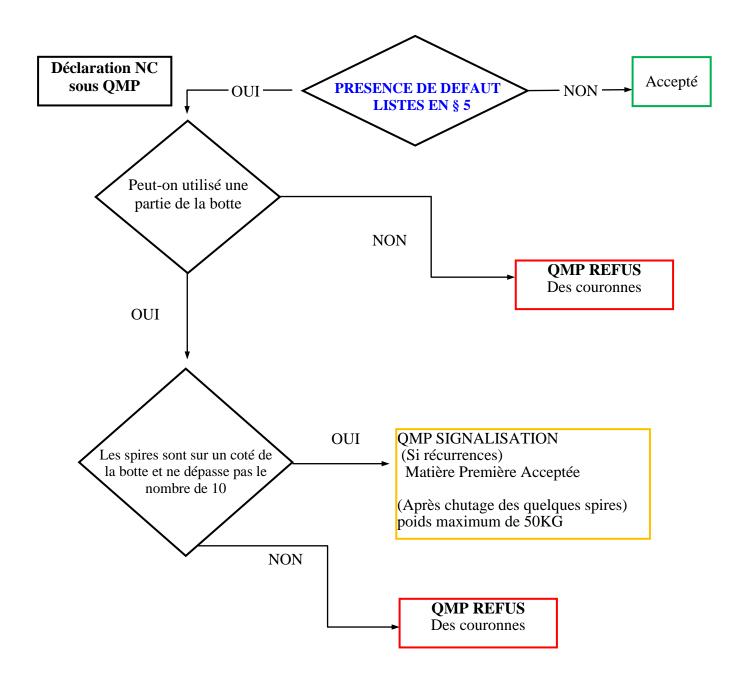
2 – Spécifications

Pas de défauts listés dans le paragraphe 3 en complément du cahier des charges.

3 - Liste des défauts nécessitant un contrôle d'aspect visuel

- 1) Pollution
- 2) Oxydation
- 3) Frottements
- 4) Déformation localisée
- 5) Défaut d'enroulage trancannage
- 6) Spires croisées
- 7) Spires coupées
- 8) Calamine dite à pustules

4 - Règle d'actions :



CLASSEMENT DES COURONNES:

- Sans Défauts
- **→** Acceptées
- Avec Défauts localisés
- → Acceptées après chutage des qqs spires (environ 10 spires)
- Avec Défauts généralisés → Refusées

Critère	Pollution	1
---------	-----------	---

Définition:	La pollution est la contamination du Fil Machine par un corps étranger						
Base d'évaluation	Le Fil Machine reçu dans nos magasins de stockage sera exempt de pollution superficielle,						
Photos ou	1) exemple: Fiente d'oiseaux						
schémas							
	2) exemple: Terre						
	3) exemple: Carton						

	I						
		4) Exemple: Pollution avec de la graisse					
	5)	Exemple: Po	llution avec	de la condensation (gou	ttelette d'eau)		
		5) Exemple: Pollution avec de la condensation (gouttelette d'eau)					
		6)	Exemple:	pollution avec peinture			
Périmètre	SPECIFICATION ORIENTATION				FATION		
2 011110110	Ti	VaV	Ts	Absence de pollution	Présence de pollution		
FM	***	***	0	Accepté	Refusé		

Critère	Oxydation	2
Définition:	L'oxydation du fil machine est l'action chimique d'un corps se combina l'oxygène	nt à
d'évaluation	Le Fil Machine reçu dans nos magasins de stockage sera exempt d'oxy type 2 et 3. L'oxydation de type 1 sera acceptée seulement si elle est le quelques spires en extrémités de couronne et sur un seul côté.	ocalisée à
Photos ou schémas	7) TYPE 1 : OXYDATION SUPERFICIELLE localisée à quelques s Extrémité de couronne. (Un seul côté)	spires en

8) TYPE 2 : Oxydation SUPERFICIELLE en milieu de couronne, 2 côtés, où Généralisée

9) TYPE 3 : Oxydation PROFONDE localisée ou généralisée



Périmètre	SPECIFICATION			ORIENTATION				
	Ti VaV Te Aheanca d'avvidation				Présence d'oxydation			
FM	***	***	0	Accepté	Refusé			

Critère	Frottemen	t			3	
Définition:	Le frottement est la déformation générée par la déformation physique du fil machine Le Fil Machine reçu dans nos magasins de stockage sera exempt de déformation					
Base d'évaluation	suite à frotte	iine reçu dan ement	s nos magas	sins de stockage sera exer	npt de deformation	
Photos ou schémas			10) Exer	mple : Frottement		
			The same of the sa			
Périmètre	SP	ECIFICATI	ON	ORIENTA	ATION	
	Ti	VaV	Ts	Absence de frottement	Présence de frottement	
FM	***	***	0	Accepté	Refusé	

Critère	Déformation)n				4
Définition:		La déformation du fil est la déformation générée par la déformation physique du fil machine suite à un choc.				
Base d'évaluation	Le Fil Mach suite à un ch		s nos magas	ins de stockage sera ex	empt de dé	formation
Photos ou schémas	suite à un choc 11) Exemple : déformation avec des fourches de chariot					
Périmètre	SP	ECIFICATION	ON	ORIEN'	TATION	
	Ti	VaV	Ts	Absence de déformation		ence de mation
FM	***	***	0	Accepté	Re	fusé

Critère	Défaut d'e	Défaut d'enroulage trancannage 5				
Définition: Base d'évaluation Photos ou schémas	Le défaut d'enroulage / trancannage est une anomalie survenue pendant la formation du coil, ou au compactage Le Fil Machine reçu dans nos magasins de stockage sera exempt de défaut d'enroulage dit trancannage 12) Exemple : Défaut d'enroulage, trancannage					
Périmètre	SP	ECIFICATION	ON	ORIEN'		
remnetre	Ti	SPECIFICATION ORIENTATION Ti VaV Ts Absence de défaut de trancannage de trancannage				
FM	***	***	0	Accepté	Refusé	

Critère	Défaut de	Défaut de Spires croisés 6				
Définition: Base d'évaluation Photos ou schémas	Le défaut de	e spires crois	és est lié à : s nos maga	la fabrication coté fourni sins de stockage sera exe ple : Spires Croisés		
Dárins àtura	SPECIFICATION ORIENTATION					
Périmètre	Ti	VaV	Ts	Absence Défauts de Spires croisés	Présence	défaut de croisés
FM	***	***	0	Accepté	Re	fusé

Critère	Défaut de S	Spires coupés	s		7
Définition: Base d'évaluation Photos ou schémas			s nos magas	a fabrication coté fourn sins de stockage ne sera ble : Spires Coupés	
Périmètre	SP	ECIFICATION	ON	ORIEN'	TATION
	Ti	VaV	Ts	Absence défauts de Spires coupés	Présence défauts de Spires coupés
FM	***	***	0	Accepté	Refusé

Critère	Calamine	Calamine dite à pustules 8						
Définition: Base d'évaluation		Le défaut de calamine dite à pustules est lié à la fabrication coté fournisseur Le Fil Machine ne devra pas présenter de calamine dite à pustules						
Photos ou schémas	15) Exemple : calamine dite à pustules							
Périmètre	SP	ECIFICATION	ON	ORIEN'	ΓATION			
	Ti	VaV	Ts	Absence défauts de calamine à pustules	Présence défauts de calamine à pustules			
FM	***	***	0	Accepté	Refusé			